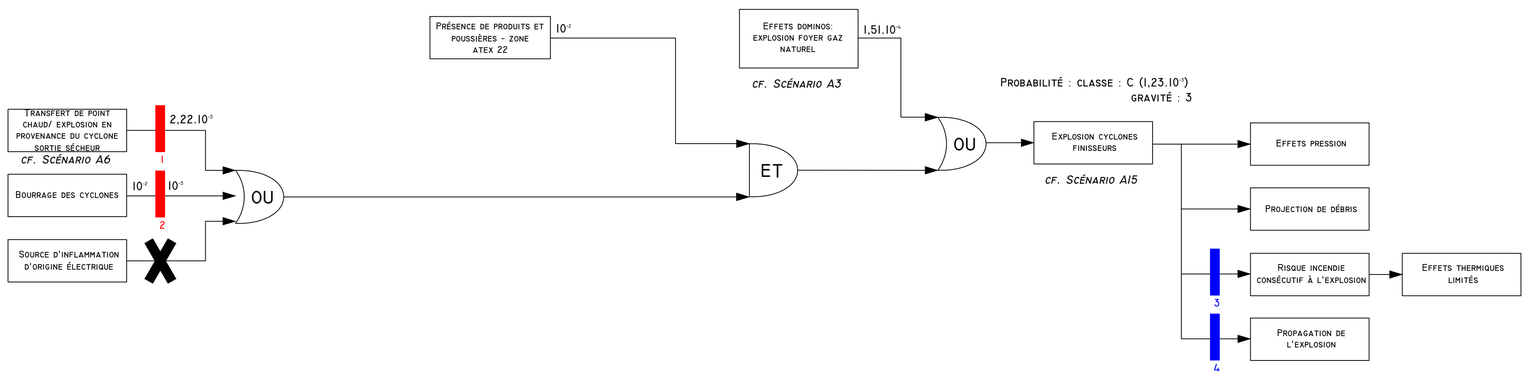
	BARRIÈRES DE SÉCURITÉ PRÉVENTIVES
Mesures préventives techniques	
1	Détection d'étincelle avec injection d'eau automatique (positionnement et dimensionnement déterminé par le constructeur).
2	Contrôleur de rotation sur les écluses entraînant arrêt de l'écluse et mise en sécurité des installations. Automate process (cyclone sortie sécheur et finisseurs)
	BARRIÈRES DE SÉCURITÉ PROTECTIVES ET LIMITANTES
3	Moyens de protection incendie dans l'atelier de déshydratation (*extincteurs, RIA*)
4	Découplage par écluse rotative sous cyclone avec contrôleur de rotation
	BRANCHE NON RETENUE DANS L'ÉVALUATION DE LA PROBABILITÉ (Evènement exclu par la circulaire du 10/05/2010 ou évènement non concerné)



IND.	DATE	MODIFICATION	DESSINE	VERIFIE	APPROUVE
A	28/05/2021	EMISSION ORIGINALE	TR	QG	MLR

SIDESUP – ENGENVILLE

Demande d'Autorisation Environnementale
Nouvelle ligne séchage
Noeud Papillon : Explosion dans les cyclones finisseurs – Scénario A15

SIDESUP

IPSB
Ingénierie de Procédés Sucres et Biotechnologies

A0

Echelle: –

FOLIO : 1/1

CLASSEMENT CLIENT

N° PLAN A20169-43-G-01-207-A

Ce plan est la propriété exclusive de la société IPSB, il ne peut etre reproduit, communiqué ou utilisé sans son autorisation.